

# 廃棄物焼却炉 維持管理状況記録 (令和6年7月分)

三井化学 (株) 大牟田工場

TEL 0944-51-8161

令和 6 年 7 月分

項目	記録する事項				
①. 処分した廃棄物	・種類	処理量 (ton/月)			
	廃水 (廃アルカリ)	870.7			
	廃油	0			
②. 燃焼ガス温度 (連続測定)	・規制値	・測定結果が得られた日	・測定位置	・温度	
	≧900 °C	令和6年8月1日	焼却炉内	1085.0 °C (1カ月平均値)	
③. 集塵機入口温度 (連続測定)	・規制値	・測定結果が得られた日	・測定位置	・温度	
	≦200 °C	令和6年8月1日	冷却缶出口	86.8 °C (1カ月平均値)	
④. 排ガス中のCO濃度 (連続測定)	・規制値	・測定結果が得られた日	・測定位置	・濃度	
	≦100 ppm	令和6年8月1日	煙突入口	2.1 ppm (1カ月平均値)	
⑤. 排ガス処理施設、冷却設備に堆積したばいじんの除去	除去を行った日			令和 年 月 日	
⑥. 排ガス中のダイオキシン類濃度 頻度：1回/年の分析	・届出値	・排ガスを採取した年月日	・測定結果が得られた日	・排ガスを採取した位置	・ダイオキシン類濃度
	≦1 ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>			煙突入口	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
⑦. 排ガス中のばい煙濃度	・届出値	・排ガスを採取した年月日	・測定結果が得られた日	・排ガスを採取した位置	・測定結果
	窒素酸化物 (NOx) 頻度：1回/2カ月 250 ppm	令和6年6月21日	令和6年7月1日	煙突入口	53 ppm
硫黄酸化物 (SOx) 頻度：1回/2カ月 180 ppm	令和6年6月21日	令和6年7月1日	0.4未満 ppm		
塩化水素 (HCl) 頻度：1回/2カ月 700 mg/Nm <sup>3</sup>	令和6年6月21日	令和6年7月1日	0.5未満 mg/Nm <sup>3</sup>		
水銀 頻度：1回/4カ月 30 μg/Nm <sup>3</sup>			μg/Nm <sup>3</sup>		
ばいじん 頻度：1回/6カ月 80 mg/Nm <sup>3</sup>	令和6年6月21日	令和6年7月1日	2未満 mg/Nm <sup>3</sup>		

## [備考]

・当該作業、記録、測定値がない項目は斜線にて対応