アドマー® 一般物性表

ベース樹脂	銘柄	基礎物性		引張物性				熱物性		接着可能被着体											推奨成形方法 ○＝成形可能 ◎＝推奨成形方法							
		MFR	密度	降伏点応力	破断点強度	破断点伸び	引張弾性率	ビカット軟化	融点	PA	EVOH	PE	PP	EVA	アイオノマー	PET	PS	鉄	アルミニウム	各種フィラー	ブロー	チューブ	インフレ・フィルム	キャスト・フィルム	キャスト・シート	押出ラミネーション	鋼管コーティング	相容化材
		三井化学法																											
		g/10min.	g/cm3	Mpa	Mpa	%	Mpa	℃	℃																				
LDPE	LB540	1.5	0.92	9	19	>500	300	90	110	○	○	○		○				○	○		◎	◎	○		○			
	LF300	1.2	0.92	11	20	>500	400	90	110	○	○	○		○				○	○		○	◎	○		○			
LLDPE	NB508	1.4	0.92	9	25	>500	400	90	120	○	○	○		○	○			○	○		◎	○	○		○			
	NF307	1.3	0.92	12	27	>500	500	100	120	○	○	○		○	○			○	○		○	○	◎		○			
	NF518	2.4	0.91	8	18	>500	300	90	120	○	○	○		○	○			○	○		◎	◎	◎	○	◎			
	NF567	5.8	0.91	8	22	>500	200	80	120	○	○	○		○	○			○	○					◎				
	NF587	2.3	0.91	-	25	>500	100	60	120	○	○	○		○	○			○	○				◎	◎	○			
	NE070	1	0.91	-	35	>500	300	90	120	○	○	○		○	○			○	○				○		○		◎	
PP	QB515	3.2	0.9	23	32	>500	1100	120	140	○	○		○					○	○		◎		○		◎			
	QB550	2.8	0.89	18	29	>500	900	110	140	○	○		○					○	○		◎		◎		○			
	QF500	3	0.9	25	19	≦100	1300	150	160	○	○		○					○	○		○		◎	◎	○			
	QF551	5.7	0.89	19	30	>500	900	110	140	○	○		○					○	○		○		◎	◎	◎			
	QF580	7.7	0.9	19	23	440	900	110	140	○	○		○					○	○		○		◎	◎	○			
	QE840	9.2	0.9	20	23	480	1000	110	140	○	○		○					○	○					○	○	◎		
	QE060	7	0.9	26	37	>500	1200	120	140	○	○		○					○	○						○	○	◎	
特殊PO	PF508	2.9	0.9	-	40	>500	200	80	90	○	○	○	○	○	○			○	○		○	○	◎	◎	◎			
	SF731	2.6	0.88	-	12	>500	40	40	-	○	○	○	○	○	○	○		○	○		○	○	○	◎	◎			
	SF741	6	0.9	-	17	>500	60	50	-	○	○	○	○	○	○	○		○	○		○	○	○	◎	◎	○		
	SE810	7.2	0.89	-	5	>500	30	< 40	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	◎		
	VE300	9	0.95	8	10	370	300	70	-	○	○	○		○				○	○				○	◎	◎	○		
相容化材	HE810	1.7	0.96	28	17	180	1700	130	130											○								◎
	QE800	9.1	0.91	39	-	<100	2000	150	160											○								◎
	RA105	4	0.92	-	-	-	-	-	-											○								◎

注）この資料に記載されている構成、数値、用途、条件は全て代表例です。詳細については、お問合せください。