

成形方法・構成別アドムー®推奨銘柄と成形条件

主な成形方法	構成例 (外側 ~ 内側)	厚み例	用途例	アドムー®推奨銘柄	アドムー®設定温度例 C1/C2/C3/C4 (°C)	成形速度例 (m/min)
ブロー成形 	HDPE/AD/EVOH (NY) /AD/HDPE	400/20/30/20/400 (μm)	食用油、化粧品・トイレットリーボトル	NB508、NF518	190/220/220/230	2~10
	LDPE/AD/EVOH/AD/LDPE	400/20/30/20/400 (μm)	ケチャップ・マヨネーズボトル	LB548	190/220/220/230	
	PP/AD/EVOH/AD/PP	400/20/30/20/400 (μm)	ソース・ドレッシングボトル 食品チューブ(わさび、からし)	QB510、QB550	200/220/220/230	
チューブ成形 	LDPE/AD/EVOH/AD/LDPE	150/10/40/10/150 (μm)	化粧品・トイレットリーチューブ(洗顔剤)、 食品チューブ(わさび、からし)	LB548、NF518、NF528	180/190/190/200	5~20
インフレ・フィルム成形 	NY/AD/LDPE	20/10/70 (μm)	食品包装フィルム	LF128、LF308、NF308	180/210/210/210	20~40
	L-LDPE/AD/NY/EVOH/AD/Ionomer	10/10/20/10/10/40 (μm)	食品包装フィルム	NF518、NF528	180/210/210/210	
	PP/AD/EVOH/AD/PP	20/10/10/10/20 (μm)	食品包装フィルム	QF500、QF551	200/220/230/230	
キャスト・フィルム成形 	L-LDPE/AD/EVOH/AD/L-LDPE	30/10/10/10/30 (μm)	食品包装フィルム	NF528、NF548 NF558	190/220/220/220	40~200
	PP/AD/EVOH/AD/PP	30/10/10/10/30 (μm)	食品包装フィルム	QF500、QF551	230/240/240/240	
	PET/AD/NY/EVOH/AD/L-LDPE	200/10/10/10/10/50 (μm)	食品包装フィルム	SF731	180/190/220/220	
キャスト・シート成形 	PP/AD/EVOH/AD/PP	250/30/30/30/250 (μm)	米飯トレー、デザートカップ	QF551、QF570	200/220/220/230	10~50
	PET/AD/NY/EVOH/AD/L-LDPE	300/10/10/10/10/100 (μm)	加工肉用ガスパケットレー	SF715、SF731	180/190/220/220	
	PS/AD/EVOH/AD/PS	100/20/20/20/100 (μm)	デザートカップ(乳製品)	SE800	180/190/220/220	
	HDPE/AD/EVOH/AD/HDPE	100/20/20/20/100 (μm)	デザートカップ(乳製品)	NF518、NF528	200/220/220/230	
鋼管コーティング 	HDPE/AD/鉄	2~3/0.2~0.5/鉄 (mm)	外面PEコーティング (ガス管、水道管、オイルポンプ、鋼矢板)	HE040、NE065	200/220/220/230	1~10
	HDPE (LDPE) /AD/エポキシ/鉄	2~3/0.2~0.5/0.1~0.3/鉄 (mm)		NE090、XE070		
	PP/AD/エポキシ/鉄	2~3/0.2~0.5/0.1~0.3/鉄 (mm)	外面PPコーティング (ガス管、オイルポンプ)	QE060	200/220/220/230	
	AD/エポキシ/鉄	—	内面パウダーコーティング (水道管、水道管継手)	NR106、NS101	—	

注) この資料に記載されている構成、数値、用途、条件は全て代表例です。
詳細については、担当者(裏表紙)にお問い合わせ下さい。