

◎ダイヤモンド砥石用バインダー：微粉、高温剛性



【従来材料】

熱硬化系PI

【問題点】

熱硬化樹脂：加工時間（脱溶媒）

【要求特性】

加工性（加工温度、サイクル、含侵性）、高温剛性、摺動性

オーラム®での優位性

- ・ 微粉（20 μ m粒度）
- ・ 加工サイクル

- ・ 高温剛性

加工時間短縮可能（加工が簡便）⇒ 低コスト化

👉 推奨銘柄：PD450、PD500A