

分類	銘柄名	HS熱工シール用基材対応銘柄 (ドライラミネート) Heat sealing agents for multi substrates, Suitable for Film											プライマー Primer				Grouping
		R-200X	R-303XE	E-200EM	A-201PM	A-500PM	H-100	H-200	XP01A	XP01B/11B	XP03F	XP04A	XP10B	P-801	P-901	P-912	
組成	溶剤組成	Xylene	XY/EA	EA/MCH	NPAC/MCH	NPAC/MCH	MCH/EA	MCH/MEK	CH/EA	MCH/EA	MCH/SBAC	CH/EA	CH/EA	Toluene	Toluene	Toluene	MCH/BA
	外観	分散体 Dispersion	分散体 Dispersion	分散体 Dispersion	ワニス Varnish	分散体 Dispersion	懸濁液 Suspended Solution	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	ワニス Varnish	分散液 Slightly Suspended Solution
	固形分 (%)	25	20	15	25	27	20	20	20	20	20	20	20	16	22	22	8
性能	粘弾性 (mPa·s)	50	60	100	50	50	160	400	100	140	120 / 180	80	110	90	80	80	30
	透過率 (%)	180	160	100	R.T.	80	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.
施工性	推奨	> 200	> 200	> 120	> 60	> 90	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60
	透明性	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
接着性	剥離特性	NO Tack	NO Tack	Slightly Tacky	NO Tack	NO Tack	Slightly Tacky	Tacky	Slightly Tacky	Slightly Tacky	Slightly Tacky	Slightly Tacky	Slightly Tacky	Tacky	Tacky	Tacky	Tacky
	スプレー	x	x	x	○	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
適用方法	ディッピング	x	x	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	グラブ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	x	x	x	x
貼合方法	塗工乾燥	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ドライ	x	x	x	△/△	△/△	△/△	x	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△
貼合温度 (°C)	推奨	180	160	120	140	100	60	120	80	80 / 90	80	80	90	R.T.	R.T.	R.T.	R.T.
	貼合温度 (°C)	> 180	> 160	> 120	> 150	> 120	> 100	> 140	> 90	> 90 / > 100	> 90	> 90	> 90	> 60	> 60	> 60	> 60
適用基材 (※1)	LDPE	x	x	○	○	○	x	○	x	x	x	x	x	—	—	—	—
	HDPE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	EPDM	x	△	△	△	○	△	x	x	x	x	x	x	—	—	—	—
	PP	○	○	○	○	x	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	COP	x	x	○	△	△	△	△	x	x	x	x	x	—	—	—	—
	PA	○	○	○	△	△	x	x	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	ABS	x	△	x	△	○	x	△	△	△	○	○	○	—	—	—	—
	PC	x	x	△	△	○	x	△	△	△	○	○	○	—	—	—	—
	FRP	△	○	○	△	○	x	△	○	○	○	○	△	—	—	—	—
	PVC	○	○	x	○	○	x	△	x	x	○	○	x	—	—	—	—
	PMMA	△	○	○	○	○	x	△	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	PET	x	x	x	x	△	x	x	△	△	○	○	△	—	—	—	—
	PET樹脂面	△	○	△	x	○	x	x	○	○	○	○	x	—	—	—	—
	HIPS	x	x	x	x	○	x	○	x	x	○	○	x	—	—	—	—
	PPS	x	x	○	△	△	x	△	○	○	○	○	△	—	—	—	—
	ガラス	○	○	○	x	△	○	x	x	x	○	○	x	—	—	—	—
	Mg合金	△	x	○	x	△	○	x	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	AL	○	○	○	△	○	○	△	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	SUS	x	x	○	x	x	x	x	△	△	△	△	x	—	—	—	—
	耐薬品性 (樹脂・樹脂基)	耐薬品性	○	○	○	△	△	△	○	○	○	○	○	○	—	—	—
耐熱性 (°C)		150	140	100	100	100	70	>120	70	70/80	70	70	80	—	—	—	—

三井化学株式会社
 コーティング・機能材事業部 工業材料G
 お問い合わせ: 03-6880-7468

Remark: ○: Great ○: Good △: Fair x: Poor
 (※1) 適用基材に対する接着状態 (※1) は、下記条件で検討されています。
 試験片は上記仕様: 4-5 g/m, 乾膜: 厚膜 200°C/20分、中膜 120°C/60分、薄膜 120°C/30分、ヒートシール: 温度調整機, 2kgf, 1sec/cm2, ヒール: 180, 100mm/min
 x ①-300 g/15mm, ②-300-600 g/15mm, ③-600-1000 g/15mm, ④-1000 g/15mm
 ①は②③④より厚い。②③④は①より薄い。②③④は①より厚い。②③④は①より薄い。②③④は①より厚い。②③④は①より薄い。