

# レトルト

・賞味期限延長によるフードロス削減



## レトルト用シーラントフィルム

用途例 レトルト食品

### レトルト条件及び用途によってCPP、LLDPEの選定が可能

#### レトルト用CP “RXC-22”

- ・135℃×30分のレトルト処理が可能
- ・レトルト後でも高ヒートシール強度を維持
- ・#50、#60、#70、#80、#100の充実した厚みをラインナップ
- ・FDAに適合

#### セミレトルト対応T.U.X™ “TUX HZR-2”

- ・120℃×30分のレトルト処理が可能
  - ・高い落下破袋強度、優れた耐衝撃性
  - ・優れた耐寒性
  - ・#50、#60、#80、(#120)の厚みをラインナップ
- ※海外向け：TUX KRC開発中

#### ◆特性

		分類 銘柄 番手		PP系 CP RXC-22 #50	LLDPE系 T.U.X™ HZR-2 #50	備考
フィルム単体 基本特性	Haze	[%/枚]		36	15	三井化学東セロ法 (参考JIS K710)
	スリップ	[tanΘ]	内/外	1.3	0.4	三井化学東セロ法 (傾斜法)
			外/外	1.3	0.3	
	ヤング率	[MPa]	MD	455	595	三井化学東セロ法 (参考JIS K7127)
TD			407	703		
インパクト強度	[kJ/m]	23℃	12	11	三井化学東セロ法	
		0℃	16	17		
		-30℃	2	24		
自動充填性 <sup>※1</sup>	シール温度	140℃	-	OK		
		150℃	-	OK		
		160℃	-	OK		
		170℃	-	OK		
		180℃	OK	OK		
		190℃	OK	OK		
		200℃	OK	OK		
耐熱性 <sup>※2</sup>	レトルト温度	115℃	可	可		
		120℃	可	可		
		135℃	可	-		

※1 製袋加工：縦ピロー、1kg重袋、 充填物：水(85℃)、 サイズ：折径200mm、 ピッチ：240mm

※2 ラミ構成：PET#12//Ny#15//CP RXC-22(T.U.X™ HZR-2)  
製袋品：三方袋(150mm×200mm)、 脱気状態でレトルト実施

【ご参考】 三井化学グループ レトルトソリューション その他関連製品 (上記記載製品以外)

エボリュール®(メタロセンLLDPE)、プライムポリプロ®, タフマー®(ポリオレフィン系エラストマー)、タケネート®/タケラック®(ポリウレタン系接着剤)



三井化学東セロ株式会社 包装フィルム事業部 営業統括部  
TUX・機能包材G Tel : 03-6895-5703

お問合せサイト：<https://www.mc-tohcello.co.jp/contact/>