

展示品名：発泡シート パロニア™ ハップポート™ / Foam Sheet Paulownia™, Happoto™

独立気泡構造 軽量発泡ポリプロピレン、ポリエチレンシート

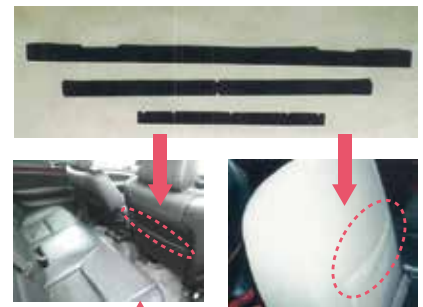
Closed Cell Foam, Lightweight Polypropylene(PP) or Polyethylene(PE) Foam Sheet

開発の狙い

- 項 目** 軽量化
- 着 眼 点** ①無発泡 PPより軽量 ②汎用樹脂であるPPを使用 ③繰返しの折り曲げに強い ④布、生地との縫製が可能
- 効 果** ①軽量化(PP△20～△60%) ②オレフィン樹脂(環境負荷低) ③ヒンジ特性 ④縫製加工
- 開発進度** 1. アイデア段階 2. 試作・実験段階 3. 開発完了段階 4. 製品化完了

製品の概要 構造・原理・特徴

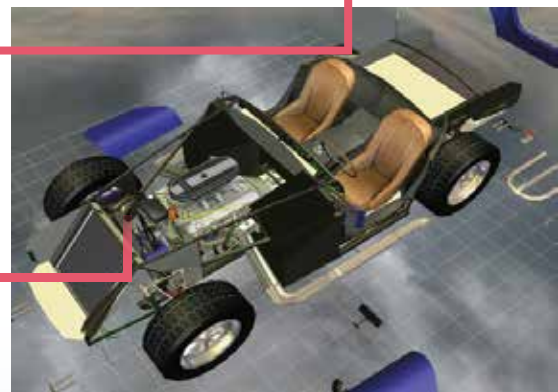
- (1) パロニア™ (PP3 倍押出発泡シート)
 - ◆優れた特長：緩衝性、耐水性、軽量
- (2) ハップポート™ (PP1.3 倍押出発泡シート)
 - ◆優れた特長：ヒンジ特性、縫製加工適性、真空成型
- (3) パロニア™スーパーHD (PE2 倍押出発泡シート)
 - ◆優れた特長：耐油性、耐寒衝撃性、摺動性、軽量



主な用途事例



<自動車座席とトランク芯材>



<物流改善(部品搬送)>



機械的物性表

SP	単 位	方 向	ハップポート™ (t=3mm)	パロニア™ (t=3mm)	パロニア™スーパーHD (t=3mm)
曲げ強度	MPa	MD	17.5	7.3	13.4
	MPa	T D	15.5	4.9	12.5
曲げ弾性率	MPa	MD	900	360	860
	MPa	T D	790	240	810

※試験方法: JIS K-7171 ※データは参考値であり保証値ではありません。

質 量 PP比重：0.91 / 比重：0.2～0.7

記載内容は現時点で入手できた資料、情報、データ等に基づいて作成しておりますが、記載のデータや評価に関しては、いかなる保証をするものではありません。

課題と対応策

成形性

活 用 案

 トランクルーム、室内内装品、
生地との縫合、生産工程・物流改善、工場内の梱包材(仕切り材、枕木等)