

# MMA 廃棄物焼却炉維持管理状況記録 (2016年)

三井化学(株) 大阪工場

TEL 072-268-3506

**\*規制値**

項目	記録する事項		
①. 処分した廃棄物 [平成28年 8月分]	・種類	・処理量 (ton / 月)	
	廃水 (廃酸)	8,061	
②. 燃焼ガス温度 * (800℃以上)	・測定日時	・測定位置	・温度 (℃)
	平成28年8月9日 10時	焼却炉出口	883.8
③. ボイラー出口温度 * (概ね200℃以下 MAX250℃)	・測定日時	・測定位置	・温度 (℃)
	平成28年8月9日 10時	ボイラ出口	164.5
④. 排ガス中のCO濃度 濃度「酸素12%換算」 * (100ppm以下) 1回/2ヶ月 分析	・排ガスを採取した日時	・測定位置	・濃度 (ppm)
	平成28年8月9日 10時	煙突入口	2
	・測定結果が得られた年月日	平成28年8月15日	
⑤. 排ガス処理施設、冷却設備に堆積したばいじんの除去	・除去を行った日	平成 年 月 日	
⑥. 排ガス中のダイオキシン類濃度 (新設0.1ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> ) * 平成12年以前設置により1ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> 1回/年 分析	・排ガスを採取した年月日	・排ガスを採取した位置	・濃度 (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	平成28年8月8日	煙突入口	3E-7(ng-TEQ/m <sup>3</sup> )
⑦. 排ガス中のばい煙分析 (硫黄酸化物、煤塵、塩化水素、窒素酸化物に係るもの) 1回/2ヶ月 分析	・排ガスを採取した日時	・排ガスを採取した位置	・測定結果
	平成28年8月9日 10時		酸素; 3 (%)
	・測定結果が得られた年月日		煤塵; 0.003 (g/Nm <sup>3</sup> )
[備考] 8月8日 ダイオキシン濃度 0.00000033ng-TEQ/m <sup>3</sup>			Nox; 22 (ppm)
			Sox; 1未満 (ppm) HCL; 1未満 (g/Nm <sup>3</sup> )