

# MMA 廃棄物焼却炉維持管理状況記録 (2017年)

三井化学(株) 大阪工場

TEL 072-268-3506

**\*規制値**

項目	記録する事項		
①. 処分した廃棄物 [平成29年 12月分]	・種類	・処理量 (ton / 月)	
	廃水 (廃酸)	7,760.4	
②. 燃焼ガス温度 * (800℃以上)	・測定日時	・測定位置	・温度 (℃)
	平成29年12月1日 10時	焼却炉出口	885.0
③. ボイラー出口温度 * (概ね200℃以下 MAX250℃)	・測定日時	・測定位置	・温度 (℃)
	平成29年12月1日 10時	ボイラ出口	164.8
④. 排ガス中のCO濃度 濃度「酸素12%換算」 * (100ppm以下) 1回/2ヶ月 分析	・排ガスを採取した日時	・測定位置	・濃度 (ppm)
	平成29年12月1日 10時	煙突入口	4.0
	・測定結果が得られた年月日	平成29年12月9日	
⑤. 排ガス処理施設、冷却設備に堆積したばいじんの除去	・除去を行った日	平成 年 月 日	
⑥. 排ガス中のダイオキシン類濃度 (新設0.1ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> ) * 平成12年以前設置により 1ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> 1回/年 分析	・排ガスを採取した年月日	・排ガスを採取した位置	・濃度 (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	平成 年 月 日	煙突入口	
⑦. 排ガス中のばい煙分析 (硫黄酸化物、煤塵、塩化水素、窒素酸化物に係るもの) 1回/2ヶ月 分析	・排ガスを採取した日時	・排ガスを採取した位置	・測定結果
	平成29年12月1日	煙突入口	酸素; 3 (%)
	・測定結果が得られた年月日	平成29年12月9日	
[備考]	12月1日 水銀分析 還元気化原子吸光法 0.1 μg/m <sup>3</sup> 未満 加熱気化原子吸光法 0.1 μg/m <sup>3</sup> 未満 全水銀濃度(計算値) 0.1 μg/m <sup>3</sup> 未満		煤塵; 0.002 (g/Nm <sup>3</sup> ) Nox; 16 (ppm) Sox; 1未満 (ppm) HCL; 1 (mg/Nm <sup>3</sup> )